

# ULTRA PLAST®

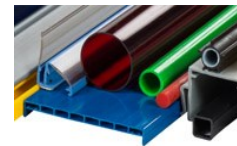
## SWISS QUALITY REINIGUNGSGRANULATE



### ULTRA PLAST LÖST SÄMTLICHE PROBLEME BEI FARB- ODER MATERIALWECHSEL.



ALLG. SPRITZGUSS



EXTRUSION



BLASFORMEN



PREFORM-  
PRODUKTION



VERSCHLUSS-  
HERSTELLUNG



FOLIE



MEDIZINISCHE TEILE  
UND REINRAUM GEEIGNET

### Technische Eigenschaften

- ◆ Keine Wartezeiten während der Reinigung
- ◆ Sicher für Heisskanalreinigung
- ◆ Entfernt schwarze Flecken und Stippen
- ◆ Kann auch während Maschinenstillstand über Wochenende und Ferien verwendet werden
- ◆ Einfach in der Verwendung, sparsam und wirksam
- ◆ Reduziert auf ein Minimum die Reinigungszeiten und den Ausschuss von Rohmaterialien
- ◆ Geruchlos: entwickelt keine schädlichen Gase während der Reinigung
- ◆ Keine Schäden für die Maschine: enthält keine scheuernden Additive oder Lösemittel, keine Paraffine und keine Silikonstoffe
- ◆ Bei häufigem Gebrauch schützt es gegen Stahloxydierung
- ◆ Alle Reinigungsgranulat-Typen sind mit Zitronenaroma lieferbar
- ◆ Sämtliche Bestandteile des Materials sind vom FDA als sicher anerkannt
- ◆ Zertifikat nach 10/2011 Normen für den Kontakt mit Lebensmitteln oder Getränken



ULTRA PLAST FÜR POLYOLEFINE (PE UND PP), PVC, POM, EVA, PS, TPE, TPU, EVOH, ABS

PO-CS  
PO-HCS  
PO-TPE  
POE-CS  
POE-S  
PO-LT

Temperaturbereich: 140 – 300 °C. Verschiedene Typen je nach Einsatzbereich:  
**QUALIPURGE PO-CS** mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Farb-/Materialwechsel auf Spritzgussmaschinen (einschl. Heisskanal, kann in das WZ eingespritzt werden). Können auch auf ABS und ASA verwendet werden.  
**POHCS** eine speziell entwickelte Type für Stapelwerkzeuge und Werkzeuge für Dünnwandteile sowie Verschlüsse.  
**PO-TPE** für Elastomere, wie z.B. TPE, TPO und TPU.  
**QUALIPURGE POE-CS** Hauptsächlich für Extrusionsblasen (EBM) geeignet, kann aber auch für die Schneckenreinigung bei hartnäckigen Farben eingesetzt werden (Masterbatche mit organischen Pigmenten).  
**PO-LT:** für Temperaturen zwischen 80°C und 160°C.

ULTRA PLAST FÜR MITTLERE TEMPERATUREN: PC, PC/ABS, SAN, PMMA

HIGH  
HIGH-C  
HIGH-CS  
PO-PS

**HIGH:** kann bei Temperaturen von 190°C bis 320°C eingesetzt werden; für SAN, PS und ABS.  
**HIGH-C** und **QUALIPURGE HIGH-CS**, mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Farb-/Materialwechsel: beide Typen können bei Temperaturen zwischen 250°C und 320°C für die Reinigung von Schnecke/Zylinder und Heisskanal verwendet und in das WZ eingespritzt werden. Speziell für PC, PC/ABS und PMMA. Mit diesen beiden neuen Typen vermeidet man den "milchigen Schleier", typisch auf transparenten Teilen nach der Reinigung.  
**QUALIPURGE PO-PS** kann von 190°C bis 320°C eingesetzt werden und ist für glasklare Teile wie PS, PMMA und PC geeignet. Diese Type hinterlässt keinen milchigen Schleier auf den nach der Reinigung produzierten Teile.



ULTRA PLAST SPECIFISCH FÜR PET VERARBEITUNGEN: PREFORMS UND CAST FILM



PET-CS  
PET-CS2  
PET-S  
PAC

Temperaturbereich: 250 – 320 °C  
**QUALIPURGE PET-CS, PET-S** und **PET-CS2** mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Farb-/Materialwechsel für Schnecke/Zylinder und Heisskanal (kann in das WZ eingespritzt werden).  
**PAC** für die Reinigung der Barrierschicht auf Preforms und cast film.

ULTRA PLAST FÜR TECHNISCHE HOCHTEMPERATUR KUNSTSTOFFE

HT-S  
HT-S2  
HT-F

Für PA, PBT, PEEK, PPS, PSU, PPO, GRIVORY HT, ULTEM, PEI, PES.  
**QUALIPURGE HT-F, HT-S2** und **HT-S** mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Schnecke/Zylinder und Heisskanal (kann in das WZ eingespritzt werden) und ist für Temperaturen von 250°C bis 420°C einsetzbar, ohne Rauch- oder Geruchsentwicklung.



ULTRA PLAST UNIVERSELLE TYPEN



SP  
SP+  
FC  
FC3

Für alle Kunststoffe zwischen 140°C und 380°C geeignet. Beide Materialien reinigen mit einer kombinierten mechanischen und chemischen Kraft.  
**ULTRA PLAST SP, SP+** und **FC** für Schnecken und Zylinderreinigung auf Spritzguss und Extrusion.  
**ULTRA PLAST SP+** und **FC** kann auch für Heisskanalreinigung verwendet werden (kann in das WZ eingespritzt werden).  
**ULTRA PLAST FC** kann ohne Maschinenparameteränderung für alle (nicht transparente) Kunststoffe verwendet werden. Auf Blasfolienmaschinen wird der Film nicht unterbrochen.  
**ULTRA PLAST FC-3** erleichtert das Schneckenziehen nach der Reinigung.

ULTRA PLAST KONZENTRATE, ZUR MISCHUNG MIT PRODUKTIONSMATERIAL

ECO-CE  
CE-CS  
ECO-CE-CS  
LP  
Quick Plast

Temperaturbereich : 120 – 400 °C  
**ECO-CE, CE-CS** und **ECO-CE-CS:** für Farb- und Materialwechsel bei Extrusion und Extrusionsblasformen.  
**LP**, ein Flüssigreiner in Flaschen von 500ml.  
**Quick Plast**, cremiges Reinigungsmaterial in Pouches.

