



WITOSA GmbH HEISSKANALSYSTEME
Goldbachstraße 10 • 35066 Frankenberg
Fon +49 6451 230987 - 0
Fax +49 6451 230987 - 50
E-Mail info@witosa.de

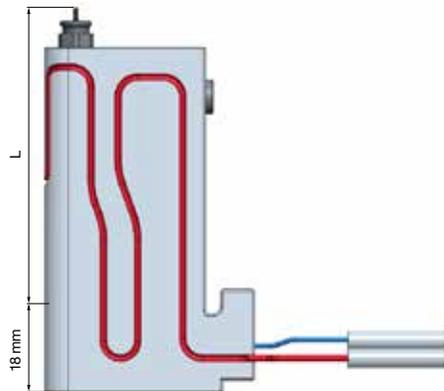
www.witosa.de



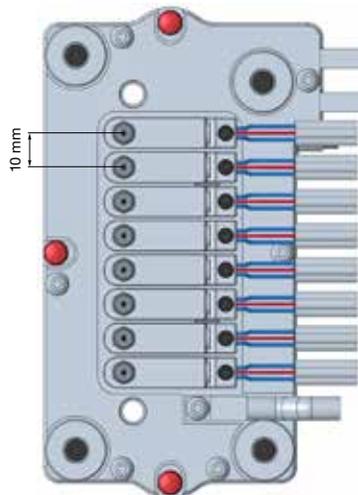
DE-10



Abmessungen Dimensions



Düsenlänge (siehe Tabelle)
Nozzle length (see table)



Düsenabstand
Nozzle distance

🇬🇧 DE-10 Valve gate

The hot runner nozzle DE-10 has been designed for the production of small parts in moulds with minimal cavity distances. This technically sophisticated highlight combines all the advantages of the previously existing solutions of valve gate systems in the smallest of installation spaces.

- cavity distances and row spacing from 10 mm possible
- possible application with narrow cavity distances
- needle guiding separate from the melt flow, thus prevention of a flow shadow during the injection process
- homogeneous temperature profile, a meander-shaped pressed-in heating element ensures perfect melt temperature
- pneumatic, hydraulic or electrical closing and opening of the needle with low energy consumption
- easy to maintain, with screwed-in sealing elements in the manifolds
- needle length adjustable in mounted injection mold



DE-10-N
Nadelverschluss-Spitzendichtung
Valve gate tip seal



DE-10-ND
Nadelverschluss-Düsensdichtung
Valve gate nozzle seal

Düsenlänge in mm Nozzle length in mm	40	50	60	80	100	120
L	•	•	•	•	•	•

Sonderlängen auf Anfrage erhältlich
Special lengths available on request

🇩🇪 DE-10 Nadelverschluss

Die Heißkanaldüse DE-10 wurde zur Herstellung von Kleinteilen in Werkzeugen mit minimalen Nestabständen konzipiert. Dieses technisch ausgereifte Highlight vereint auf kleinstem Bauraum alle Vorteile der bisher bestehenden Lösungen im Nadelverschluss.

- Nest- und Reihenabstände ab 10 mm möglich
- Einsatzmöglichkeit bei engen Kavitätenabständen
- vom Schmelzefluss getrennte Nadelführung, somit optimale Verhinderung von Fließschatten während des Spritzprozesses
- homogenes Temperaturprofil mittels mäanderförmig eingepresster Heizung sorgt für perfekte Schmelzetemperatur
- pneumatisches, hydraulisches oder elektrisches Schließen und Öffnen der Nadel mit geringem Energieaufwand
- wartungsfreundlich mit eingeschraubten Dichtelementen im Verteilersystem
- Nadellänge in montierter Spritzgussform einstellbar



Anwendungsbeispiel: 8-fach DE-10
Nadelverschluss mit Heißkanalverteiler
Example: 8-cavity DE-10 Valve gate
with hot runner manifold