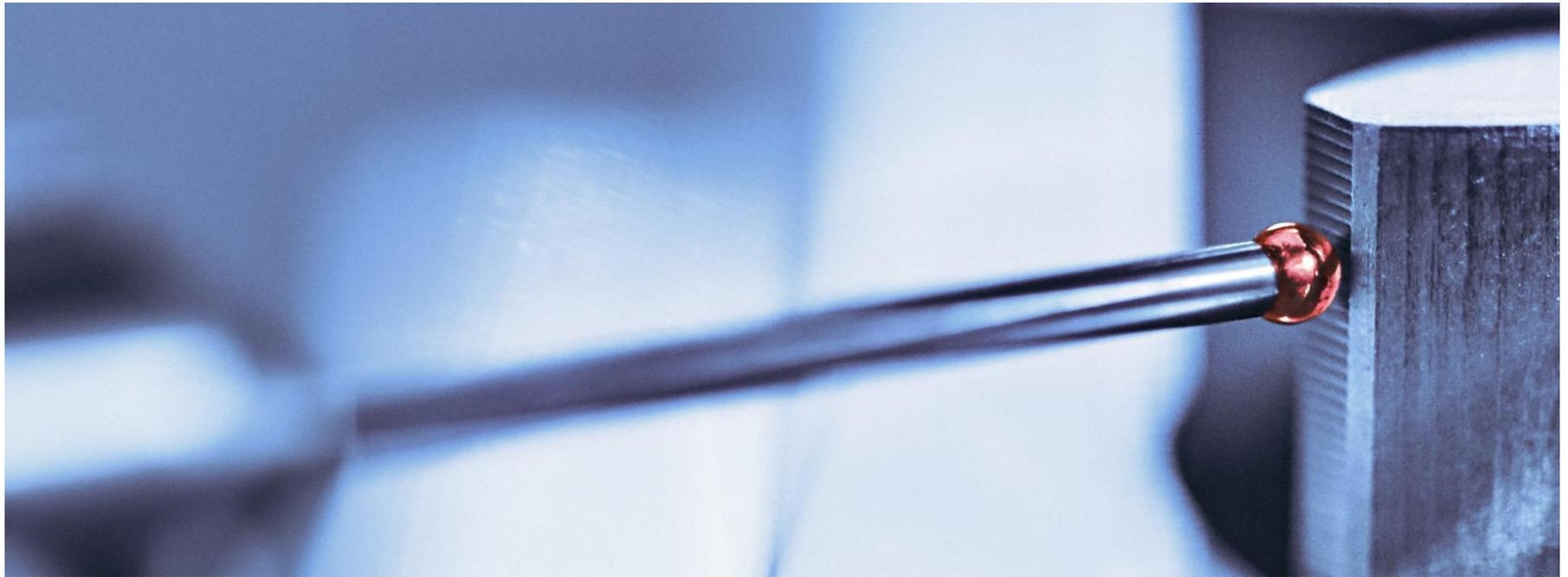




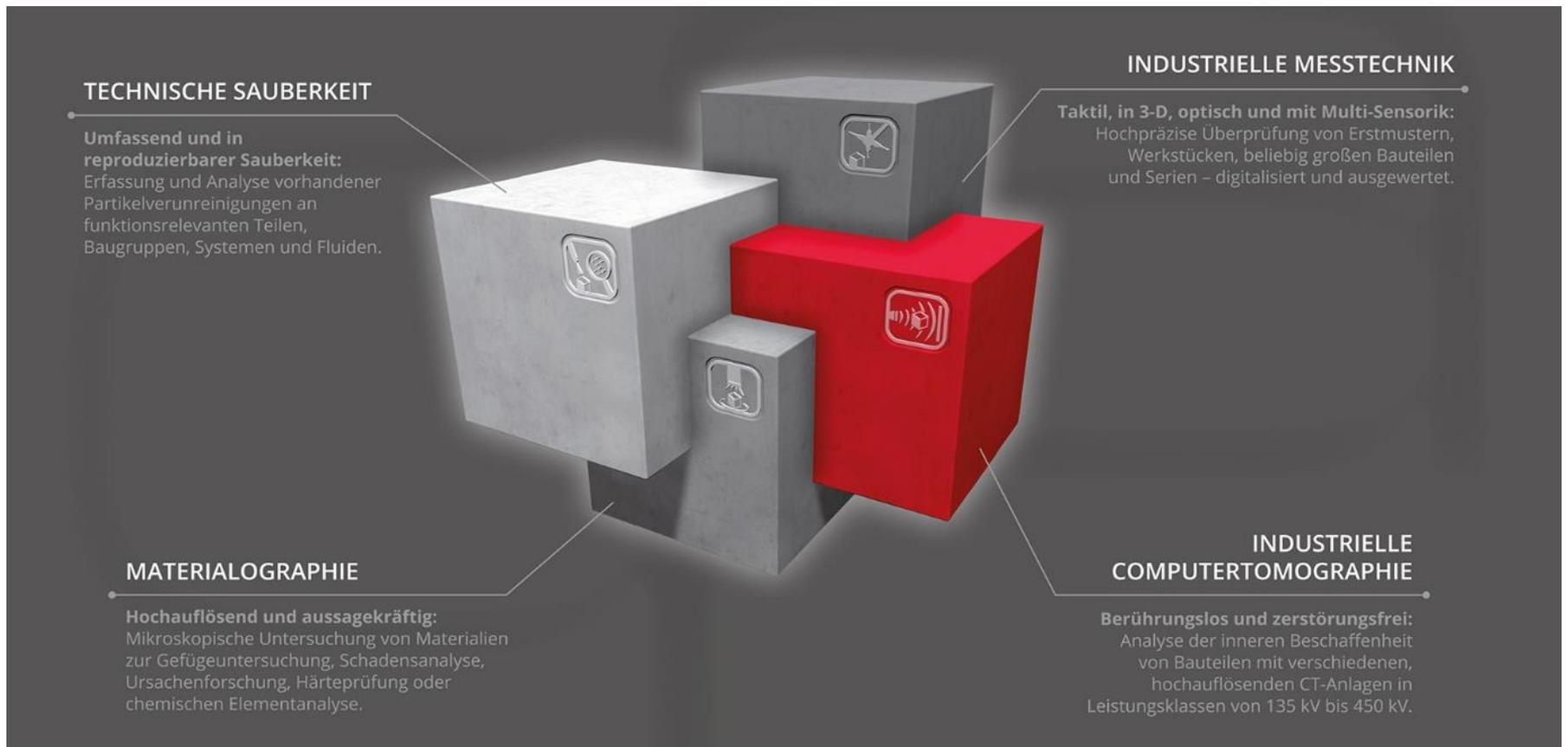


INDUSTRIELLE MESSTECHNIK



DIE BREITE. DIE TIEFE. DIE DYNAMIK.

Das ganze Spektrum industrieller Analytik als interaktives Dienstleistungsangebot – für umfassende Qualitätssicherung in allen Dimensionen



AKKREDITIERUNG.

Auf normenkonforme Qualität vertrauen.

- Akkreditiertes Prüflaboratorium nach DIN EN ISO/IEC 17025
- Akkreditierung aller Fachbereiche*

Vorteile der Akkreditierung:

- Unabhängigkeit und Objektivität (Third Party)
- Internationale Gültigkeit (ILAC)
- Verlässlichkeit durch Konformitätsbewertung
- Reproduzierbarkeit und Vergleichbarkeit
- Normenkonforme Mess- und Analysemethoden
- Höchste Anforderungen an den technischen Standard
- Kontrolle des Managementsystems und der Kompetenz des Fachpersonals



* Den Umfang der Akkreditierung entnehmen Sie dem Anhang unserer Akkreditierungsurkunde. Diese finden Sie auf unserer Homepage.

UNSERE LEISTUNGEN.

- Offline-Programmierung
- Erstbemusterung von Bauteilen nach VDA und PPAP
- Serienmessungen
- Soll-Ist-Vergleich
- Optische Messung
- Statistische Prozessüberwachung (SPC)
- Messung von rotationssymmetrischen Bauteilen mit Rundschalttisch auf ZEISS PRISMO navigator
- Oberflächenmessungen
- Konturmessungen
- Messmaschinen unterschiedlicher Hersteller (Zeiss, Wenzel, Mitutoyo)



TECHNISCHE AUSSTATTUNG.

Technische Daten ZEISS Prismo Navigator Vast MASS 12-18-10 mit Rundschalttisch			
3D-Koordinaten-Messmaschine		Standard	
Kalibrierung		DAKKS-Kalibrierung	
Messbereich			
X-Achse	mm	1.200	
Y-Achse	mm	1.800	
Z-Achse	mm	1.000	
Messunsicherheit			
MPEe	µm	(1,5 + L/350)	
MPEp	µm	1,5	
MPEthp	µm	3,5	
Details			
<p>VAST Gold Technologie mit MASS-Portalmessgeräte-Technologie VAST-G-D2 Scanning-Messkopf Temperaturtastkopf RST/VAST Multi Sensor Rack mit 2 Ebenen als Tasterwechsel-Magazin</p> <p>Integrierter Drehtisch RT-AB mit 630 mm Planscheibe, Einbauversion, hochpräziser luftgelagerter Drehtisch, max. Zuladung 600 kg, max. Kippmoment 100 Nm, Axialruhe 0,1 µm / Radialruhe 0,2 µm, max. Massenträgheitsmoment 20 kgm²</p> <p>Calypto Software-Paket (Performance), sowie Curve, Freiformflächen und Gear-Pro Paket.</p>			



Bildquelle: Carl Zeiss AG

TECHNISCHE AUSSTATTUNG.

Technische Daten ZEISS O-INSPECT 8-6-3 CNC-Multisensor-Koordinaten-Messgerät		
3D-Koordinaten Messmaschine		Standard
Kalibrierung		Standard
Messbereich		
X-Achse	mm	800
Y-Achse	mm	600
Z-Achse	mm	300
Messunsicherheit		
<u>Taster</u>		
MPE_E0 XYZ (1D)	µm	1,9 + L/150
MPE_E0 XY (2D)	µm	2,0 + L/150
MPE_E0 (3D)	µm	2,2 + L/150
MPE_PFTU	µm	2,2
MPE_THP	µm	3,8
<u>Discovery Zoom Objektiv</u>		
MPE_EB XY (1D) (OT)	µm	1,9 + L/150
MPE_EB XY (2D) (OT)	µm	2,0 + L/150
Details		
Messkopf VAST XXT TL3 ID codiert Zeiss Discovery Zoomobjektiv, 12-fach, 8-Sektoren Ringlicht, Miniringlicht (rot/blau), Koaxial-Auflicht (rot/blau), integriertes Durchlicht Optischer konfokaler chromatischer Weißlichtsensor 3mm Messbereich		



Bildquelle: Carl Zeiss AG

TECHNISCHE AUSSTATTUNG.

Technische Daten ZEISS CONTURA active 7-10-6			
3D-Koordinaten-Messmaschine			Standard
Kalibrierung			Standard
Messbereich			
X-Achse	mm		700
Y-Achse	mm		1.000
Z-Achse	mm		600
Messunsicherheit			
<u>VAST XT Gold</u>			
MPE_E0	µm		1,5 + L/350
MPE_PFTU	µm		1,5
MPE_THP (VAST)	µm		2,0
Details			
Messkopf VAST XT Gold			
Universell einsetzbares 3D-Koordinaten-Messsystem			



Bildquelle: Carl Zeiss AG

TECHNISCHE AUSSTATTUNG.

Technische Daten ZEISS ACCURA 9-12-8			
3D-Koordinaten-Messmaschine			Standard
Kalibrierung			Standard
Messbereich			
X-Achse	mm	900	
Y-Achse	mm	1.200	
Z-Achse	mm	800	
Messunsicherheit			
<u>VAST XT Gold</u>			
MPE_E0	µm	1,2 + L/350	
MPE_PFTU	µm	1,2	
MPE_THP (VAST)	µm	2,0	
<u>RDS-D CAA & VAST XXT TL3</u>			
MPE_E0	µm	1,6 + L/350	
MPE_PFTU	µm	1,7	
MPE_THP (VAST)	µm	2,5	
Details			
VAST XT Gold mit MASS-Technology, RDS-D-CAA Wechseleinrichtung Universell einsetzbares 3D-Koordinaten-Messsystem			



Bildquelle: Carl Zeiss AG

TECHNISCHE AUSSTATTUNG.

Technische Daten Wenzel LH 12-30-10			
3D-Koordinaten-Messmaschine			Premium Select
Kalibrierung			Sonderkalibrierung
Messbereich			
X-Achse	mm	1.200	
Y-Achse	mm	3.000	
Z-Achse	mm	1.000	
Messunsicherheit			
MPEe	µm	(2,1 + L/450)	
MPEp	µm	2,1	
MPEthp	µm	2,7	
Details			
Tastersystem Renishaw PH10 MQME mit SP25 M Haupteinheit Tasterwechselsystem FCR25 mit MRS 600 und MRS 1000 mit 12 Ablagepositionen, Temperatur-Kompensationsmodus von 15°C bis 30°C			
Softwaremodul Qartis Grundpaket, IGES, STEP, IPH, SCAN und PRC sowie Scanning Modul-Kit SP25M-1, SM25-2, SM25-3, SM 25-4.			
Wenzel Shapetracer Linienscanner mit Pointmaster V5 Software			



Bildquelle: WENZEL Group GmbH & Co. KG

TECHNISCHE AUSSTATTUNG.

Technische Daten Mitutoyo Euro-C 9166 APEX		
3D-Koordinaten-Messmaschine		Standard
Kalibrierung		Standard
Messbereich		
X-Achse	mm	900
Y-Achse	mm	1.600
Z-Achse	mm	600
Messunsicherheit		
MPEe	µm	(3,9 + L/250)
MPEp	µm	5,0
Details		
Tastersystem Renishaw PH10, Sensor TP200S		
Tasterwechselsystem SCR600 mit 6 Ablagepositionen		
Sensormodus Trigger Probenkopf		
Temperatur-Kompensationsmodus von 18°C bis 26°C		
Softwaremodul MSCosmos v3 mit Modulen Geopak, 3D-Tool, Statpak, CAT 1000 P (On-Offline-Programmiermodul, CAT 1000 S (Freiformflächenvergleich)		



TECHNISCHE AUSSTATTUNG.

Technische Daten Mitutoyo Crysta-Apex S574		
3D-Koordinaten-Messmaschine		Standard
Kalibrierung		Standard
Messbereich		
X-Achse	mm	500
Y-Achse	mm	705
Z-Achse	mm	405
Messunsicherheit		
MPEe	µm	(1,9 + L/250)
MPEp	µm	1,7
MPethp	µm	1,5
Details		
Tastersystem Renishaw PH 10, Sensor TP 200S		
Tasterwechselsystem SCR 600 mit 6 Ablagepositionen		
Sensormodus Trigger Probenkopf		
Temperatur-Kompensationsmodus von 18°C bis 26°C		
Softwaremodul MSCosmos v3 mit Modulen Geopak, 3D-Tool, Statpak, CAT 1000 P (On-Offline-Programmiermodul, CAT 1000 S (Freiformflächenvergleich)		



Bildquelle: Mitutoyo Deutschland GmbH

TECHNISCHE AUSSTATTUNG.

Technische Daten Mitutoyo Surftest SJ-400	
Konturmessgerät	SJ-400
Tastsystem	SJ-400
Details	
Profile Primärprofil (P), Rauheit (R), Welligkeit (W), R-Motif und W-Motif, Industrienormen DIN EN ISO, VDA, ANSI, JIS etc.	
Messbereich X = 25 mm, Geradheit 0,3 µm bezogen auf 25 mm Tast-System Messkraft 0,75 mN, Tastspitzenwinkel 60°, Tastspitzenradius 2 mm	
Induktives Bezugsebenen-Tastsystem (Freitastsystem), Ausrichtung +/- 1,5° Neigung und 10 mm Höhenverstellung.	
Digitalfilter: Gauss, 2CR75 und PC75 Cut-off-Längen: - λc: 0,08 mm, 0,25 mm, 0,8 mm, 2,5 mm, 8 mm - λs: 2,5 µm, 8 µm, 25 µm	
Universeller Tastspitzeneinsatz, je nach Applikation und Anforderung.	



Bildquelle: Mitutoyo Deutschland GmbH

TECHNISCHE AUSSTATTUNG.

Technische Daten Mitutoyo Contracer CV-3100 W8			
Konturmessgerät	Contracer		
Tastsystem	C-3000		
Messbereich			
X-Achse	mm	200	
Y-Achse	mm	50	
Z-Achse	mm	500	
Schwenkachse (X-Achse schwenkbar)	mm	± 45°	
Auflösung			
X-Achse	µm	0,05	
Z1-Achse	µm	0,2	
Z2-Achse	µm	1,0	
Längenmaßabweichung			
X-Achse	µm	+/- (1+0,01L)	
Z1-Achse	µm	+/- (2+ I4HI /100)	
Details			
Mit Messtisch mit Aufnahme in Nuten, Kreuztisch in metrischer Ausführung, Verstellbereich 100 x 50 mm, Teilung 0,01 mm			
Drehbarer Schraubstock mit Klemmbacken, 360° drehbar, Teilung 1°, Arretierung bis 180°			



Bildquelle: Mitutoyo Deutschland GmbH

STANDORTE.

Von unseren Standorten ist eine weltweite Realisierung Ihrer Projekte möglich.



DEUTSCHLAND

Kirchheimer Str. 188
D-73265 Dettingen u. Teck
www.qa-group.com



Jetzt auch in der SCHWEIZ

Im Halt 10
CH-5412 Gebenstorf
www.qa-group.com



*Geplante DAKKS-Akkreditierung für die Schweiz in 2017

ANSPRECHPARTNER.

DEUTSCHLAND



Peter Ernst
Geschäftsführung
COO

Telefon +49 (0) 7021 73781-21
Mobil +49 (0) 152 299 289 70
Email p.ernst@qa-group.com



Peter Mohl
Vertrieb
Industrielle Computertomographie &
Industrielle Messtechnik

Telefon +49 (0) 7021 73781-58
Mobil +49 (0) 173 94 79 327
Email p.mohl@qa-group.com



Daniel Buchmüller
Leitung Vertrieb
Industrielle Computertomographie,
Industrielle Messtechnik &
Materialographie

Telefon +49 (0) 7021 73781-61
Mobil +49 (0) 160 90170 819
Email d.buchmueller@qa-group.com

ANSPRECHPARTNER.

SCHWEIZ



Sascha Raschinsky
COO
Technologie und Vertrieb

Telefon +41 (0) 62 83900-86
Mobil +41 (0) 79 1551087
Email s.raschinsky@qa-group.com