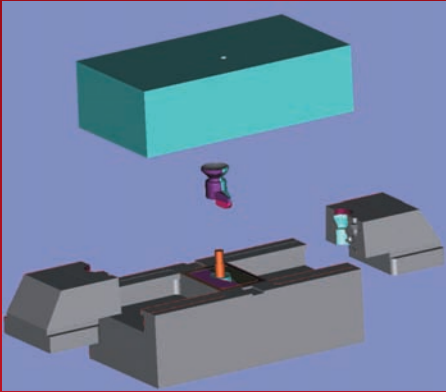


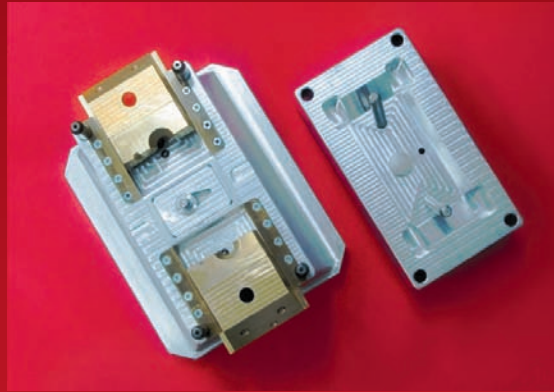
Prozesskette an einem Produktbeispiel

mould2part
GmbH



1. Werkzeugkonstruktion

Anhand der Kundendaten werden die
Werkzeugeinsätze konstruiert.



3. Formenbau

Hinterschneidungen werden mit Schiebern
oder Losteilen erzeugt.



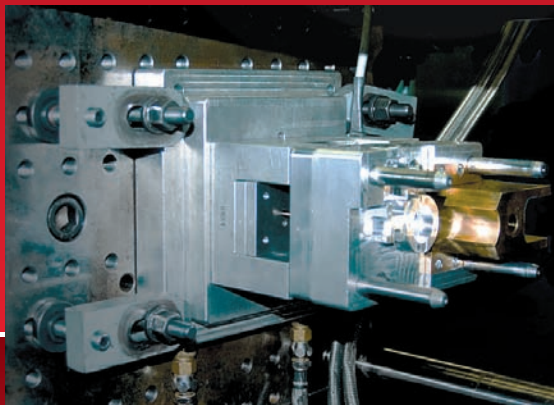
5. Vorserie / Kleinserie

Produktion von bis zu 10.000 Teilen



2. Fräsen der Werkzeugeinsätze

Die Werkzeugeinsätze werden mittels
HSC Fräsmaschinen aus hochfestem Aluminium
hergestellt.



4. Abmusterung

Nach dem Aufbau der Spritzgiesswerkzeuge
mustern wir auf eigenen Spritzgiessmaschinen ab.

Produktionszeiten:

- 2-4 Wochen für einfache Formen
- 4-6 Wochen für komplexe Formen
- Prototypen in Originalmaterialien
in 4-6 Wochen

www.mould2part.ch

mould2part GmbH bietet die volle Prozesskette aus einer Hand. Von der Konstruktion bis zur Produktion der Kleinserie finden alle Schritte in unserem Hause statt.

- Rapid-Tooling
- Prototypen-Spritzguss
- Vorserien
- Kleinserien

Die Vorteile für Sie als Auftraggeber sind:

- Reduzierung von Risikofaktoren in der Fertigung der Kleinserien.
- Extreme Zeitersparnis in der Umsetzung Ihrer Produktidee.
- Höchste Flexibilität unsererseits in der Umsetzung des Auftrages.
- Extrem flexible Möglichkeiten für die Anpassung von Werkzeugen bei Änderungen im Projektverlauf. (Änderungen/Anpassungen/Materialwechsel)

Ansprechpartner:

Dipl.-Ing.
Marcus Schramek

Dipl.-Ing.
Thomas Eichenauer

Bleichi 27 . CH-9043 Trogen
Telefon +41 (0)71 343 88 88
Fax +41 (0)71 343 88 11
Info@mould2part.ch
www.mould2part.ch

- Kunststoff-Prototypen aus Originalmaterialien
- Vor- und Kleinserien von Spritzgussteilen

