



# Ultraschall

## Schweiss- und Schneidtechnologie

*Technologie, die bewegt.*

## Die Integrationsspezialisten

Unsere Produkte lassen sich problemlos in Sondermaschinen und Automationslinien integrieren. RINCO-Generatoren und robotergeführte Schneidwerkzeuge werden beispielsweise in der Fertigung textilkaschierter Innenraumverkleidungen für die Automobilindustrie eingesetzt, wo der Stoff am Rand des Kunststoffteils geschnitten und versiegelt wird.



← Robotergeführtes Schwingersystem mit Schneidsonotrode

↓ Kontinuierliches Schneiden von Lebensmitteln und Textilien



Aufgrund der Modularität lassen sich auch Standardprodukte, wie Vorschübe und Generatoren ideal in Sondermaschinen einbauen. Zudem bieten wir auch spezielle OEM-Produkte, wie den Generator AGM, der sich vollständig durch eine anlageeigene SPS ansteuern lässt. Multiracks ermöglichen den Betrieb mehrerer Generatormodule. Sondervorschübe lassen Sie auch bei herausfordernden Spezialanwendungen nicht im Stich.

Als Komponentenlieferant und Integrationsberater betreiben wir eine enge Zusammenarbeit mit internationalen OEM-Partnern und bieten auch für Ihre automatisierte Anwendung die ideale Lösung!



# Die Ultraschall-Spezialisten

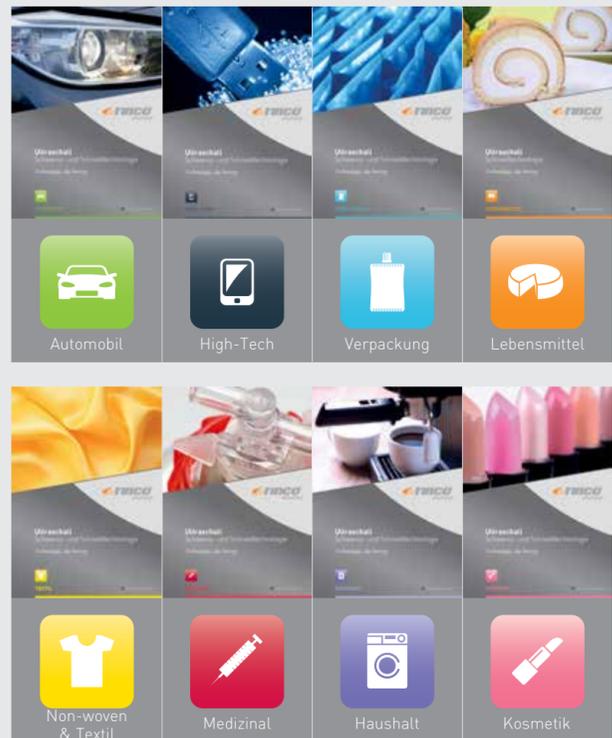
## RINCO ULTRASONICS AG

entwickelt und baut seit ihrer Gründung im Jahre 1976 Maschinen und Generatoren sowie Komponenten und Werkzeuge in höchster Präzision und Qualität für Ultraschalllösungen.

RINCO ULTRASONICS AG bietet massgeschneiderte Lösungen an, wo grosse Effizienz und Präzision, hohe Prozessgeschwindigkeit, Reproduzierbarkeit sowie auch ein überschaubares Investitionsvolumen gefordert ist.

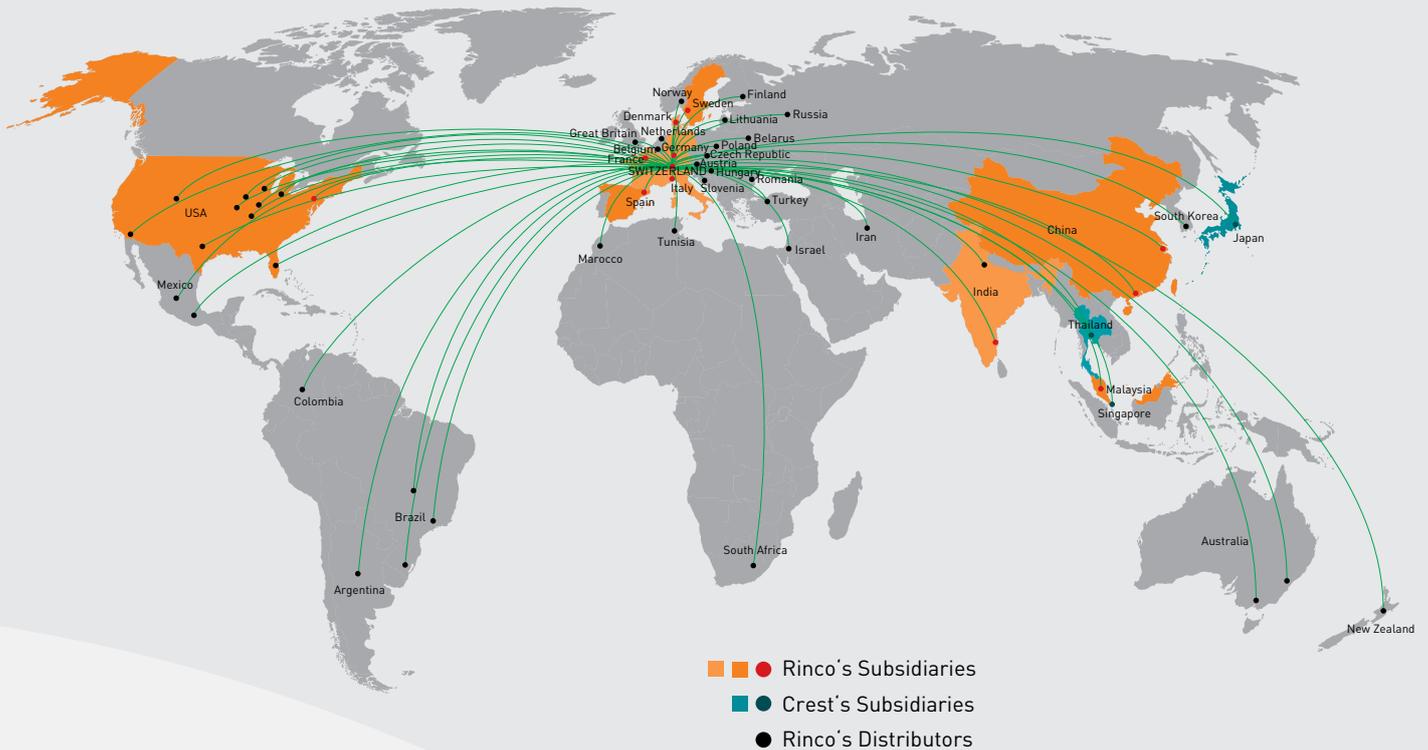
Die langjährige Erfahrung setzen wir auch in der Entwicklung von neuen und innovativen Produkten um und garantiert unseren Kunden immer die optimale Lösung der gestellten Anforderungen. Zudem ist unser Unternehmen gemäss ISO 9001, ISO 13485 und ISO 14001 zertifiziert und ist somit vertraut mit hohen Qualitätsstandards, sowie Qualitätssicherung mit kompetenter Projektabwicklung für die Medizinalindustrie.

## Ultraschall kommt vielerorts zum Einsatz:



SCHWEISSMASCHINEN	SCHWEISSGENERATOREN	HANDSCHWEISSGERÄTE	SCHNEIDGERÄTE	SONDERVORSCHÜBE	SONSTIGES	
<p><b>1</b> <b>Electrical Motion</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 20 kHz Max. Kraft 3000 N Gewicht ca. 130 kg</p> <p>Elektrisch betrieben Audit-Trail-Funktion Sehr hohe Schweissqualität Fehlerdiagnose durch Fernmeldung Einfach zu bedienen</p>	<p><b>20</b> <b>ACU</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 35/20 kHz Max. Ausgangsleistung 900/2000/3000 W Gewicht 16 kg</p> <p>Kompatibel mit 2, 3</p> <p>Echtzeitbetrieb 6" Grafikdisplay Schnittstellen für Datenauswertung und Parametrierung Einfache Adaption an Sondermaschinen</p>	<p><b>30</b> <b>HG20-1</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 20 kHz Gewicht 1.8 kg inkl. Transducer</p> <p>Kompatibel mit 22, 23</p> <p>Ideal zum Punktschweissen, Nieten, Bördeln Robuste Bauweise für optimale Schallübertragung Sehr hohe Leistungsfähigkeit</p>	<p><b>40</b> <b>CH35-4</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 35 kHz Gewicht 1.4 kg</p> <p>Kompatibel mit 22, 23, 24, 25</p> <p>Geeignet für den Einbau in Schneidmaschinen und Webmaschinen Optional nachrüstbare Druckluftkühlung Ideal für kontinuierliches Schneiden</p>	<p><b>50</b> <b>SPA20</b></p> <p>mit Front Arbeitsfrequenz 20 kHz Max. Kraft 2000 N Max. Hub 100</p> <p>Kompatibel mit 2, 22, 23, 24, 25</p> <p>Konzipiert für den Einbau in Automationslinien Wegmessung, Trigger / Triggerpotentiometer und Tiefenabschaltung optional nachrüstbar Kompakte Bauweise</p>	<p><b>A</b> <b>Workstation</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 20, 35 kHz Abmessungen BxHxT: 620x222x750 mm</p> <p>Kompatibel mit 2, 3, 4, 5</p> <p>Ultraschallschweissen in Kombination mit einer Standard oder Dynamic Schweissmaschine und einem ADG bzw ACU Generator. Schalldämpfung von 20 dB Mit automatischer Schublade oder Drehtisch</p>	
<p><b>2</b> <b>Dynamic 3000</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 20 kHz Max. Kraft 3000 N Gewicht 120 kg</p> <p>Kompatibel mit 20</p> <p>Konzipiert für den Einbau in Schallschutzkabinen SSK Kalibrierbar Höchste Reproduzierbarkeit Geeignet für Validierung Hohe Prozesssicherheit Reinraum Version erhältlich</p>	<p><b>21</b> <b>ADG</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 70/40/35/30/20 kHz Max. Ausgangsleistung 100/400/600/900/1000/1500/2000/3000 W Gewicht 16 kg</p> <p>Kompatibel mit 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21</p> <p>Benutzerfreundliche Menüführung Serielle Schnittstelle RS232 erlaubt Datentransfer und externe Protokollierung 5" Display Einfache Adaption an Sondermaschinen</p>	<p><b>31</b> <b>HG35-3</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 35 kHz Gewicht 1.2 kg inkl. Konverter</p> <p>Kompatibel mit 22, 23, 26</p> <p>Ideal zum Punktschweissen, Nieten, Bördeln oder Schneiden mit Schneidsonotroden Robuste Bauweise für optimale Schallübertragung Geschützte Kabelführung Integrierte Kühlung</p>	<p><b>41</b> <b>HC35-4</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 35 kHz Gewicht 1.7 kg inkl. Konverter</p> <p>Kompatibel mit 22, 23, 26</p> <p>Geeignet für Textilien und Gewebe mit mindestens 50% synthetischem Faserteil Trennen und Kantenversiegelung in einem Arbeitsgang Ideal für gerade Schnitte und Konturen</p>	<p><b>51</b> <b>SV35-100/50</b></p> <p>mit Front Arbeitsfrequenz 35 kHz Max. Kraft 745 N Max. Hub 100/50 mm</p> <p>Kompatibel mit 21, 22, 23, 24</p> <p>Konzipiert für den Einbau in Automationslinien Optional mit Wegmessung, Ventilblock und Triggerbox Kompakte Bauweise</p>	<p><b>B</b> <b>Schallschutzkabine</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 20 kHz Abmessungen BxHxT: 760x1700x800 mm Gewicht 135 kg</p> <p>Kompatibel mit 2, 3, 4, 5</p> <p>Starke Schalldämpfung Unterbau für optimale Arbeitshöhe optional erhältlich Betätigung durch Zweihandschaltung, CE-konform</p>	
<p><b>3</b> <b>Dynamic 745</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 35 kHz Max. Kraft 745 N Gewicht 41 kg</p> <p>Kompatibel mit 20</p> <p>Kalibrierbar Höchste Reproduzierbarkeit Geeignet für Validierung Hohe Prozesssicherheit Reinraum Version erhältlich</p>	<p><b>22</b> <b>SDG</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 70/40/35/30/20kHz Max. Ausgangsleistung 100/200/400/500/750/800/900/1000/1500/2000 W Gewicht 9.5 kg</p> <p>Kompatibel mit 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100</p> <p>Digital programmierbar Optional erhältliches Multitrack für den gleichzeitigen Einsatz von mehreren Modulen Softstart-Funktion Softstop-Funktion 5x20 Zeichen LCD Display</p>	<p><b>32</b> <b>HW35-3</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 35 kHz Gewicht 0.7 kg inkl. Transducer</p> <p>Kompatibel mit 22, 23, 26</p> <p>Ideal zum Punktschweissen, Nieten, Bördeln oder Schneiden mit Schneidsonotroden Robuste Bauweise für optimale Schallübertragung Geschützte Kabelführung</p>	<p><b>42</b> <b>SV35-40</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 35 kHz Gewicht 3 kg inkl. Schwingereinheit Max. Hub 40 mm</p> <p>Kompatibel mit 22, 23, 24</p> <p>Geeignet für den Einbau in Schneidmaschinen und Webmaschinen Optional nachrüstbare Druckluftkühlung Ideal für kontinuierliches Schneiden</p>	<p><b>52</b> <b>SV35-100/50</b></p> <p>ohne Front Arbeitsfrequenz 35 kHz Max. Kraft 745 N Max. Hub 100/50 mm</p> <p>Kompatibel mit 21, 22, 23, 24</p> <p>Konzipiert für den Einbau in Automationslinien Optional mit Wegmessung, Ventilblock und Triggerbox Kompakte Bauweise</p>	<p><b>C</b> <b>Werkzeug</b></p> <p>Die Werkzeuge von RINCO ULTRASONICS eignen sich für Schweiss- und Schneidoperationen diverser Art.</p> <p>Aufnahmen und Sonotroden Sonotroden in fünf Frequenzbereichen (20, 30, 35, 40 und 70 kHz) und für diverse Anwendungsgebiete Kundenspezifisches Werkzeugdesign Berechnung des Schwingerverhaltens durch FEM-Technologie</p>	
<p><b>4</b> <b>Standard 3000</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 20 kHz Max. Kraft 3000 N Gewicht 115 kg</p> <p>Kompatibel mit 21</p> <p>Konzipiert für den Einbau in Schallschutzkabinen SSK Reproduzierbare Kraftverhältnisse Einfacher Werkzeugwechsel und schnelles Einrichten Integrierte Wegmessung Hohe Prozesssicherheit Reinraum Version erhältlich</p>	<p><b>23</b> <b>RDG</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 70/40/35/30/20 kHz Max. Ausgangsleistung 100/200/400/500/750/800/900/1000/1500/2000 W Gewicht 9.5 kg</p> <p>Kompatibel mit 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100</p> <p>Einfach programmierbar Optional erhältliches Multitrack für den gleichzeitigen Einsatz von mehreren Modulen</p>	<p><b>33</b> <b>HT35-2</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 35 kHz Gewicht 1.2 kg inkl. Transducer</p> <p>Kompatibel mit 22, 23, 26</p> <p>Ideal zum Punktschweissen von Blister-verpackungen, laminiertem Karton, Kunststofffolien, Textilien etc. mit mindestens 50% synthetischem Faserteil Automatische Ultraschall-Auslösung durch Betätigung des integrierten Mikroschalters</p>	<p><b>43</b> <b>Schneidstation</b></p> <p>Typ 5 Arbeitsfrequenz 35 kHz Gewicht 70 kg ohne Generator</p> <p>Kompatibel mit 22, 23</p> <p>Ideal für den Beschnitt von hinterspritzten Kunststoffteilen Auch für den Einbau in Produktionszellen geeignet Robuste Bauweise</p>	<p><b>53</b> <b>MA35-20</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 35 kHz Max. Kraft 450 N Max. Hub 20 mm</p> <p>Kompatibel mit 22, 23, 24</p> <p>Konzipiert für den Einbau in Automationslinien Sehr klein und kompakt Einstellbare Hubbegrenzung</p>	<p><b>ZUBEHÖR</b></p>	
<p><b>5</b> <b>Standard 745</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 35 kHz Max. Kraft 745 N Gewicht 41 kg</p> <p>Kompatibel mit 21</p> <p>Reproduzierbare Kraftverhältnisse Einfacher Werkzeugwechsel und schnelles Einrichten Integrierte Wegmessung Hohe Prozesssicherheit Reinraum Version erhältlich</p>	<p><b>24</b> <b>AGM</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 70/40/35/30/20 kHz Max. Ausgangsleistung 100/400/500/600/800/900/1000/1500/2000/3000 W Gewicht 5.5/6/6.5 kg</p> <p>Kompatibel mit 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100</p> <p>Konzipiert für den Einbau in Automationslinien Alle Steueraufgaben und Parametereinput durch externe Steuerung Datenübertragung durch busfähige Schnittstellen Digitale Fehlercodierung</p>	<p><b>34</b> <b>HG70-1</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 70 kHz Gewicht 250 g inkl. Konverter</p> <p>Kompatibel mit 22, 23</p> <p>Ideal zum Punktschweissen, Nieten, Bördeln oder Schneiden mit Schablennonotroden Sehr kleines Gerät für ergonomisches Arbeiten</p>	<p><b>44</b> <b>LC35-1</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 35 kHz Gewicht 7 kg ohne Generator</p> <p>Kompatibel mit 22, 23</p> <p>Für kontinuierliches Schneiden und Versiegeln von Textilien und Textilwaren mit einem Mindestanteil von 50% Kunstfaser. Erhältlich als Links- oder Rechtsausführung</p>	<p><b>54</b> <b>SPC35</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 35 kHz Federdruck Max. 242 N Max. Hub 8 mm</p> <p>Kompatibel mit 22, 23, 24</p> <p>Geeignet für automatisierte Schweißanwendungen mit schnellen Zyklen Ideal geeignet als Ersatz für zusammengesetzte Sonotroden Konstanter Federdruck Stark belastbar</p>	<p><b>F</b> <b>HF-Umschaltbox</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 20/35/70 kHz</p> <p>Zum Verteilen eines HF-Signals von einem Generator auf mehrere Schwingereinheiten</p> <p>Kompatibel mit 2, 3, 4, 5</p>	<p><b>G</b> <b>Geräteumschaltbox</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 20/35/70 kHz</p> <p>Zum Betrieb mehrerer Geräte mit nur einem Generator</p> <p>Kompatibel mit 2, 3</p>
<p><b>6</b> <b>Standard 50</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 70 kHz Max. Kraft 50 N Gewicht 18 kg</p> <p>Kompatibel mit 21</p> <p>Reproduzierbare Kraftverhältnisse Modularer Aufbau Einfacher Werkzeugwechsel und schnelles Einrichten Hohe Prozesssicherheit</p>	<p><b>25</b> <b>FPG</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 70/40/35/30/20 kHz Max. Ausgangsleistung 100/400/500/600/800/900/1000/1500/2000/3000 W Gewicht 5.5/6/6.5 kg</p> <p>Kompatibel mit 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100</p> <p>Für die Lebensmittelverarbeitung Konzipiert für den Einbau in Automationslinien Alle Steueraufgaben und Parametereinput durch externe Steuerung Datenübertragung durch busfähige Schnittstellen Digitale Fehlercodierung</p>	<p><b>35</b> <b>HW70-3</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 70 kHz Gewicht 170 g inkl. Transducer</p> <p>Kompatibel mit 22, 23</p> <p>Ideal zum Punktschweissen, Nieten, Bördeln oder Schneiden mit Schablennonotroden Sehr kleines Gerät für ergonomisches Arbeiten</p>			<p><b>H</b> <b>Geräteumschaltbox ADG</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 20/35/70 kHz</p> <p>Für kleinere Mehrkopfsonderanlagen bei denen keine übergeordnete Steuerung oder ein Minimum von SPS gewünscht wird</p> <p>Kompatibel mit 21</p>	
<p><b>7</b> <b>Easy 3000</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 20 kHz Max. Kraft 3000 N Gewicht 115 kg</p> <p>Kompatibel mit 22</p> <p>Hohe Prozesssicherheit Reproduzierbare Kraftverhältnisse Einfacher Werkzeugwechsel und schnelles Einrichten Der Vorschub VEA ist konzipiert für den Einbau in Automationslinien</p>	<p><b>26</b> <b>ECOLINE</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 35 kHz Max. Ausgangsleistung 400 W Gewicht 5.5 kg</p> <p>Kompatibel mit 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100</p> <p>für Handgeräte und Schneidstationen mit einer Arbeitsfrequenz von 35 kHz Amplitude verstellbar im Bereich von 40%-100 % mit Handgriff Plug and Play</p>	<p><b>36</b> <b>ABW35</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 35 kHz Max. Kraft 745 N Gewicht 11.2 kg</p> <p>Kompatibel mit 22</p> <p>Konzipiert für die Verpackungsindustrie Kurze Zyklen dank integriertem Mikroschalter Diverse Standardwerkzeuge erhältlich Kann auf dem Tisch platziert oder an Wand montiert werden</p>			<p><b>K</b> <b>Folientransport</b></p> <p>Vorschubgeschwindigkeit 0.1 m/s Vorschubweg 5-500 mm Breite bis zu 150 mm Kern 25 oder 75 mm</p> <p>Kompatibel mit 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100</p>	
<p><b>8</b> <b>Easy 745</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 35 kHz Max. Kraft 745 N Gewicht 41 kg</p> <p>Kompatibel mit 22</p> <p>Hohe Prozesssicherheit Reproduzierbare Kraftverhältnisse Einfacher Werkzeugwechsel und schnelles Einrichten Der Vorschub VEA ist konzipiert für den Einbau in Automationslinien</p>					<p><b>L</b> <b>Zweihandschaltung - DUO TOUCH</b></p> <p>Arbeitsfrequenz 20/35/70 kHz</p> <p>Für handbetriebene Schweisspressen Reinraumbetrieb Erhöhte ergonomische Anforderungen</p> <p>Kompatibel mit 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100</p>	

We are focused, comitted, global, local.



Automotiv



High-Tech



Verpackung



Lebensmittel



Non-woven  
& Textil



Medizinial



Haushalt



Kosmetik



**HAUPTSITZ SCHWEIZ**  
**RINCO ULTRASONICS AG**  
 Industriestrasse 4  
 CH-8590 Romanshorn  
 Tel. +41 71 466 41 00  
[www.rincoultrasonics.ch](http://www.rincoultrasonics.ch)  
[www.rincoultrasonics.com](http://www.rincoultrasonics.com)

**DEUTSCHLAND**  
**RINCO ULTRASONICS GMBH**  
 Hardstrasse 13  
 D-75334 Straubenhardt  
 Tel: +49 7082 79 185 0  
[www.rincoultrasonics.de](http://www.rincoultrasonics.de)

**FRANKREICH**  
**RINCO ULTRASONICS SA**  
 Parc des Bellevues  
 6, Avenue du Gros Chêne  
 F-95610 Eragny-sur-Oise  
 Tel: +33 1 34 21 94 49  
[www.rinco-france.com](http://www.rinco-france.com)

**SPANIEN**  
**RINCO ULTRASONICS**  
 Camí del Mig, 125, n° 39  
 P.I. Pla d'en Boet  
 E-08302 Mataro, Barcelona  
 Tel: +34 937 57 26 72  
[www.rincoultrasonics.es](http://www.rincoultrasonics.es)

**ITALIEN**  
**RINCO ULTRASONICS ITALIA S.R.L.**  
 Corso Unione Sovietica, 373/B  
 I-10135 Turin  
 Tel: +39 011 1970 6759  
[www.rincoultrasonics.it](http://www.rincoultrasonics.it)

**USA**  
**RINCO ULTRASONICS USA INC.**  
 87B Sand Pit Road  
 USA-Danbury, CT 06810  
 Tel: +1 203 744 4500  
[www.rinco-usa.com](http://www.rinco-usa.com)

**SCHWEDEN**  
**AB RINCO ULTRASONICS SVERIGE**  
 Junogatan 9, Postbox 246  
 S-45117 Uddevalla  
 Tel: +46 522 64 28 50  
[www.rincoultrasonics.se](http://www.rincoultrasonics.se)

**DÄNEMARK**  
**RINCO ULTRASONICS DANMARK A/S**  
 Erhvervsparken 1  
 DK-8400 Ebeltoft  
 Tel: +45 86 34 31 99  
[www.rincoultrasonics.dk](http://www.rincoultrasonics.dk)

Vollständige Kontaktinformationen erhalten Sie auf unserer Webseite:  
[www.rincoultrasonics.com](http://www.rincoultrasonics.com)

**CHINA**  
**RINCO ULTRASONICS (SHANGHAI) CO., LTD.**  
 Building 10, No. 388, Sanbang Road  
 Chedun Industrial Park  
 RC-Songjiang, Shanghai 201611  
 China  
 Tel: +86 21 5760 9533  
[www.rincochina.com](http://www.rincochina.com)

**INDIEN**  
**RINCO ULTRASONICS (INDIA) PRIVATE LIMITED**  
 Plot no. 286-B, Sidco Industrial Estate  
 Thirumudivakkam  
 IND-Chennai, 600 044  
 Tamilnadu / Indien  
 Tel: +91 44 4285 2028  
[www.rincoindia.com](http://www.rincoindia.com)

**MALAYSIA**  
**RINCO ULTRASONICS (M) SDN BHD**  
 No. 1536, Jalan Perusahaan  
 Kawasan Perusahaan Bukit Tengah,  
 MAL-13600, Perai, Penang, Malaysia  
 Tel: +604 5052 500  
[www.rincoultrasonics.com.my](http://www.rincoultrasonics.com.my)

**SINGAPUR**  
**CREST ULTRASONICS (S) PTE LTD.**  
 BLK 4012 #02-11 ANG MO KIO AVE 10  
 Techplace 1  
 SGP-569628 Singapore  
 Tel: +65 67 41 8266  
[www.thecrestgroupincorporated.com](http://www.thecrestgroupincorporated.com)

**THAILAND**  
**CREST ULTRASONICS (THAILAND) CO., LTD.**  
 898/9, SV City Office Tower 2,  
 Rama 3 Road,  
 Bangpongpan, Yannawa,  
 T-Bangkok 10120, Thailand  
 Tel: +662 682 6506  
[www.thecrestgroupincorporated.com](http://www.thecrestgroupincorporated.com)

**JAPAN**  
**UTHE JAPAN CO., LTD.**  
 4F Shinyokohama Urban Square Building  
 1-3-1 Shinyokohama Kohoku-ku  
 J-Yokohama-shi 222-0033  
 Tel: +81 45 470 3747  
[www.uthe.co.jp](http://www.uthe.co.jp)